



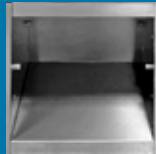
# HERDANLAGEN



# HYGIENE UND VERARBEITUNGS-DETAILS



AM BEISPIEL  
ERKLÄRT



### Standardausführung Stolpen HS

- Rück- und Seitenwände sind fest miteinander verbunden
- Grundboden exakt und auf Wunsch fugendicht eingebaut



### Hygieneausführung H1

- Boden, Rückwand und Seitenwände sind dicht und fugenlos verschweißt, Korpus oben mit Deckblech geschlossen
- Boden und Wände mit Kant-radien bzw. Rundungen  $\leq R 3$



### Hygieneausführung H2

- Boden, Rückwand und Seitenwände sind dicht und fugenlos verschweißt, Korpus oben mit Deckblech geschlossen
- Boden und Wände mit Rundungen R 20

**Führungs-  
schienen** für  
GN-Behälter



Individuelle  
Unterbauten  
**fugendicht**  
verbaut



**Abklappbare  
Bedienschal-  
blende** mit  
Lüftungskiemen



2





Die problemlose **Reinigung** aller Ecken und Kanten ermöglichen wir bei unseren Hygieneausführungen durch glatte Oberflächen und überlegte Bauweisen.

**Hygieneausführung H3**

- Boden, Rückwand, Seitenwände und Decke, sind dicht und fugenlos verschweißt
- allseits Rundungen R20

**Flächenbündiger Einbau** von thermischen Geräten wie Kochplatten oder eines Woks



**Aufsatzbord** mit Zauberstabhalterung und Tropfschale



**Durchgängige Tischplatten** mit **Kugelecken**, nahtlos verschweißt und verschliffen



Wärmeschubladen mit **Vollauszug**



**Höhenverstellung** im Bereich von 280 mm



**Filtereinsatz** im Grundboden des Generatorschranks integriert



Tischplatten (Blechstärke 3 mm) werden aus einem Stück gefertigt und sind durch den flächenbündigen Einbau von Geräten einfach zu reinigen. Frontflächen können nach eigenen Vorstellungen farblich gestaltet werden.

**G.S.Stolpen – Der Herd als Herzstück der Küche**

Unsere Herdanlagen sind Maßanfertigungen, die nach spezifischen Vorstellungen und räumlichen Gegebenheiten realisiert werden. Art und Anordnung der Einbaugeräte und Möbel sowie die ein- oder zweiseitige Bedienbarkeit ergeben ein individuelles Herddesign.

Unabhängig von der gewählten Hygieneausführung (HS, H1 bis H3) werden alle Herdunterbauten nach der DIN 18865-9 gefertigt.

Eine zusätzliche elektrohydraulische Höhenverstellung ermöglicht per Tastendruck eine ergonomisch optimale Arbeitshöhe.



## G.S.Stolpen – Ihr Partner für maßgeschneiderte Edelmetalllösungen

Konstruktion, Fertigung und das Finish der Edelmetallmöbel erfolgen unter einem Dach bei G.S.Stolpen. Montiert wird direkt beim Kunden. So entstehen individuelle Küchen- und Catering-Einrichtungen von höchster Qualität.

G.S.Stolpen bietet:

- Einheitliches Design für Möbel, Kühlung, Herdanlagen, Warmausgaben bis zu Dunstabzugshauben
- Herkömmliches Aufmaß oder digitales Aufmaß als 3D-Laserscan vor Ort
- Detaillierte Ausführungszeichnungen
- Handwerkliches Know-how kombiniert mit modernster Fertigung
- Schnelle und professionelle Montage beim Kunden
- Ausführliche Projektdokumentation für Ihre Sicherheit im After-Sales-Service

Bildrechte: Cover-Foto rechts und Foto 2 – 4 Rainer Viertböck, alle anderen G.S.Stolpen



[www.gsstolpen.de](http://www.gsstolpen.de)

